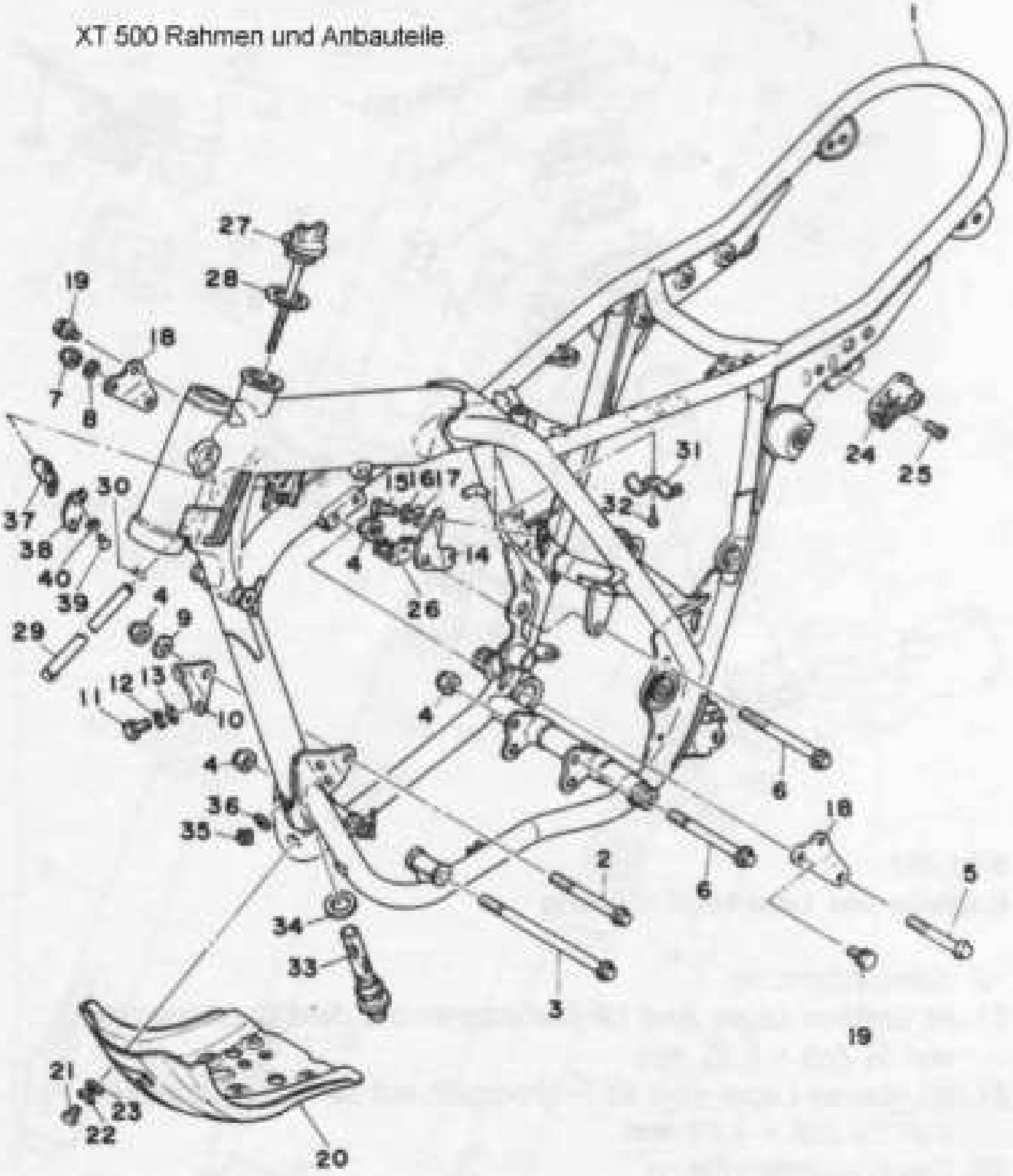
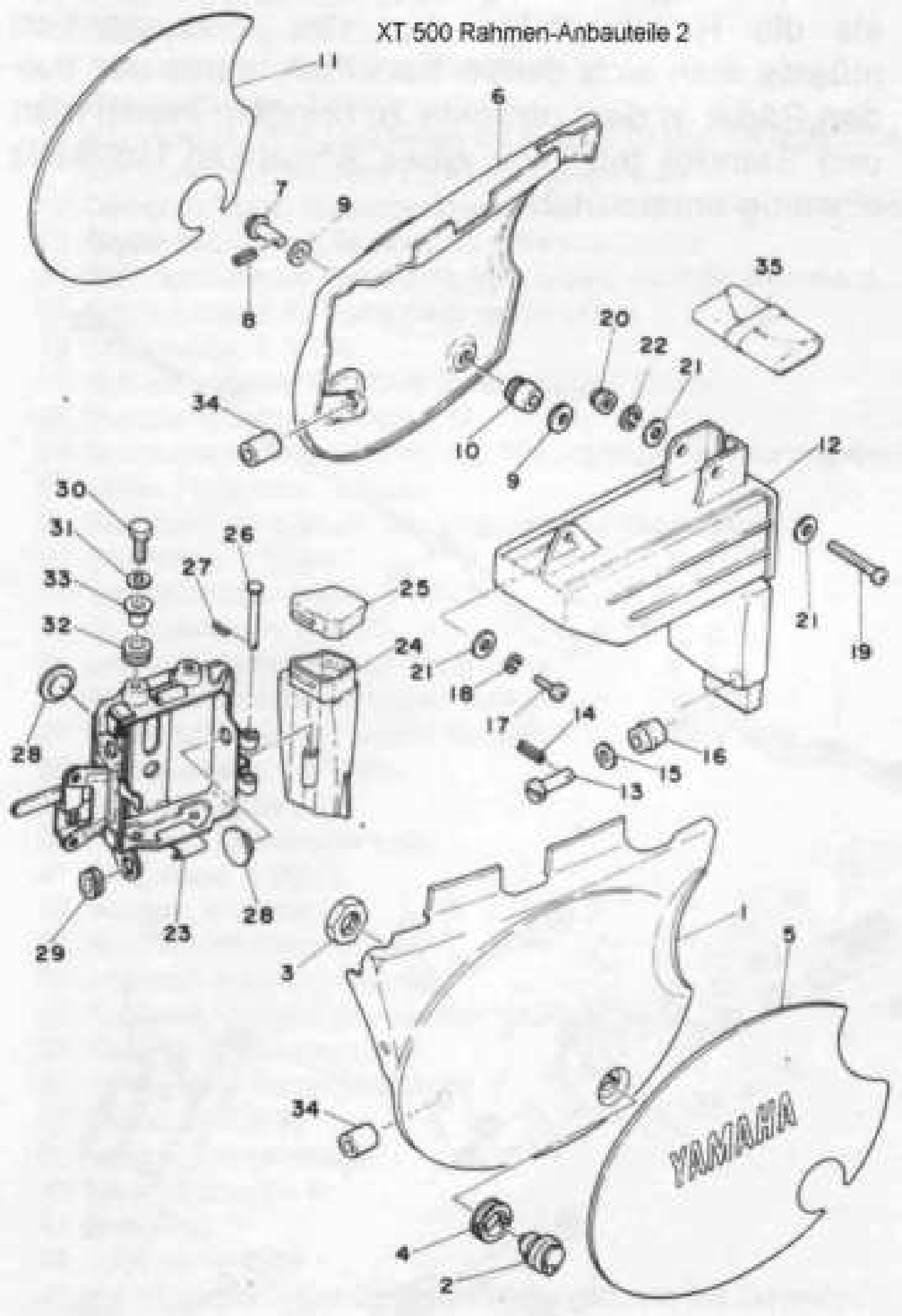
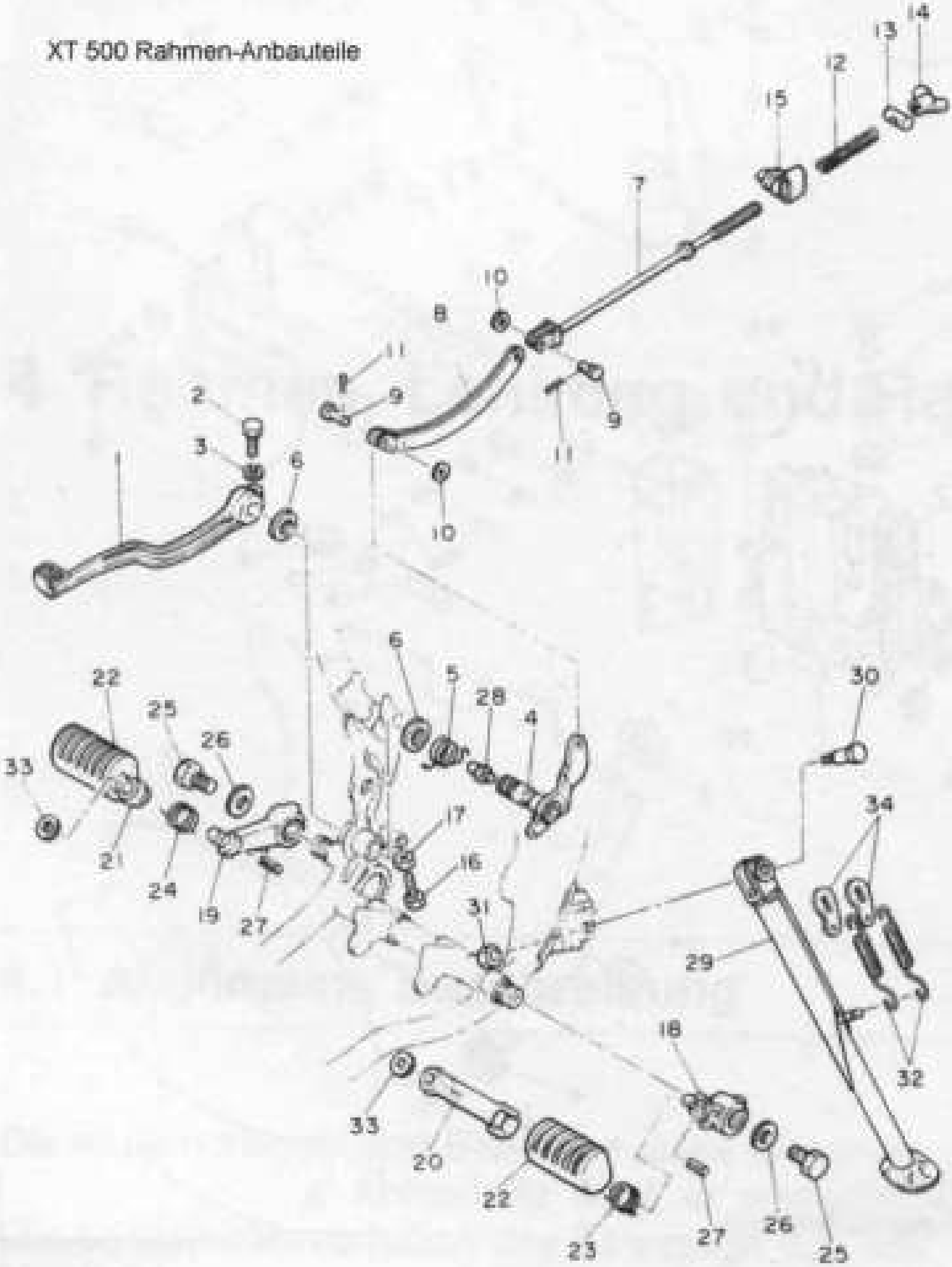
XT 500 Rahmen und Anbauteile



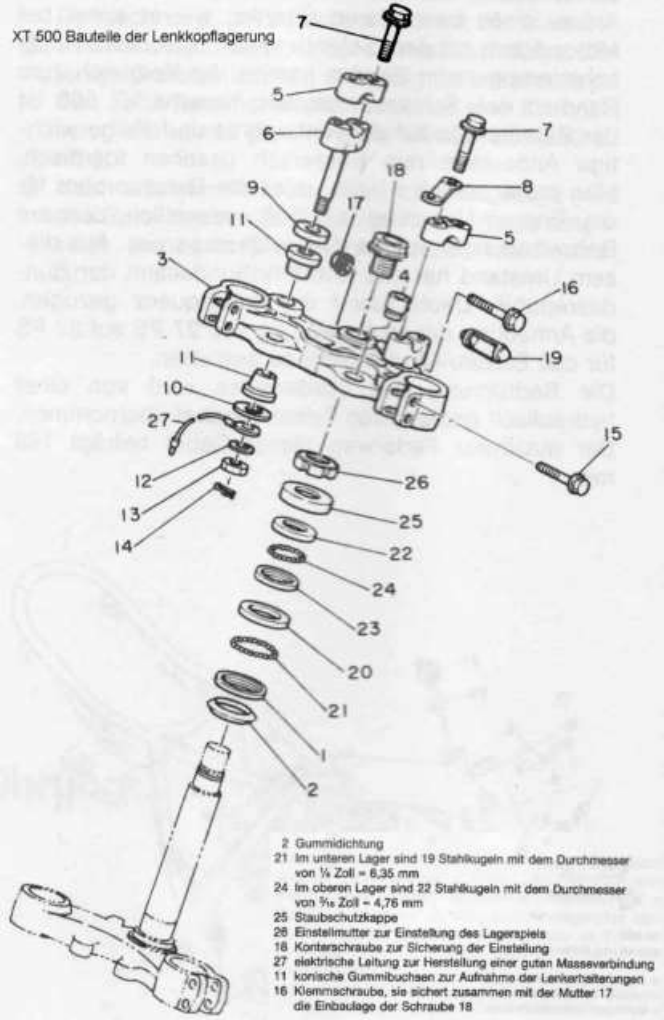
XT 500 Rahmen-Anbauteile 2



XT 500 Rahmen-Anbauteile

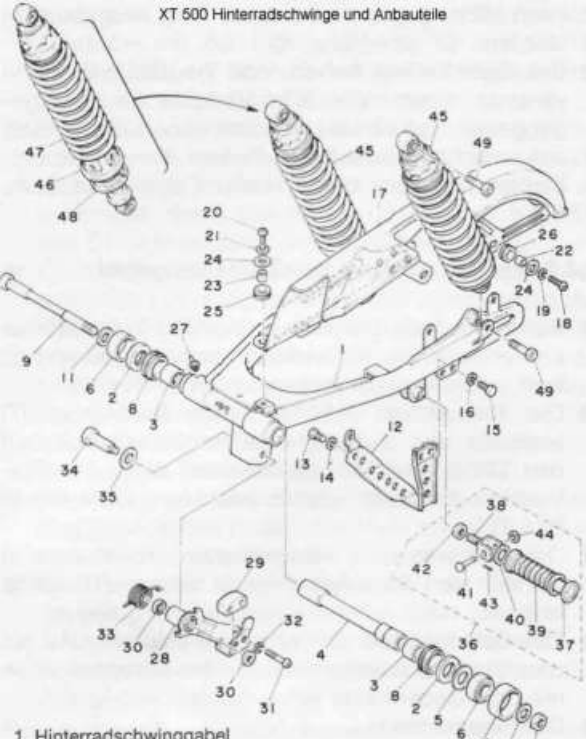


XT 500 Bauteile der Lenkkopflagerung



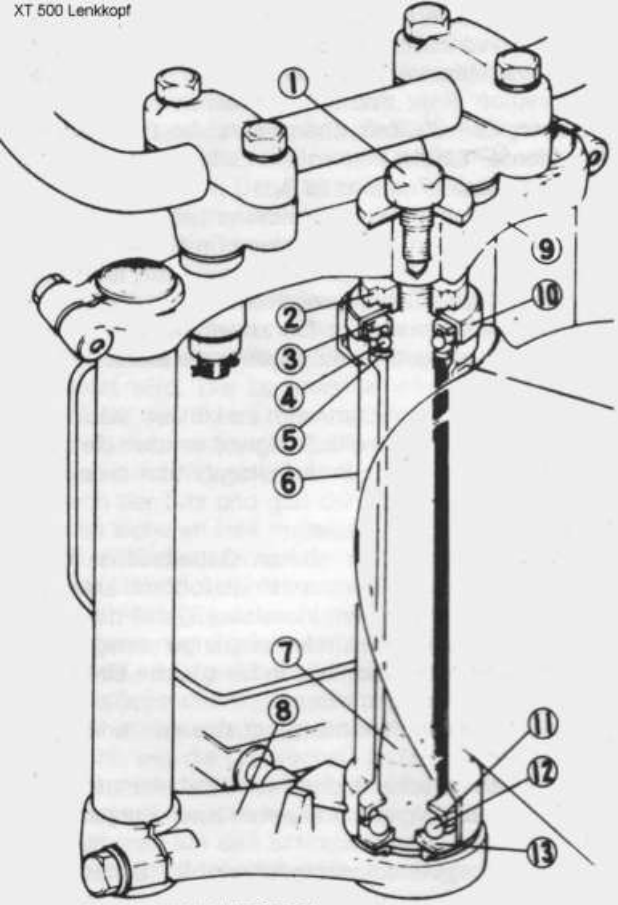
2 Gummidichtung
21 Im unteren Lager sind 19 Stahlkugeln mit dem Durchmesser von ¼ Zoll = 6,35 mm
24 Im oberen Lager sind 22 Stahlkugeln mit dem Durchmesser von 3/16 Zoll = 4,76 mm
25 Staubschutzkappe
26 Einstellmutter zur Einstellung des Lagerspiels
18 Konterschraube zur Sicherung der Einstellung
27 elektrische Leitung zur Herstellung einer guten Masseverbindung
11 konische Gummibuchsen zur Aufnahme der Lenkerhalterungen
16 Klemmschraube, sie sichert zusammen mit der Mutter 17 die Einbaulage der Schraube 18

XT 500 Hinterradschwinge und Anbauteile



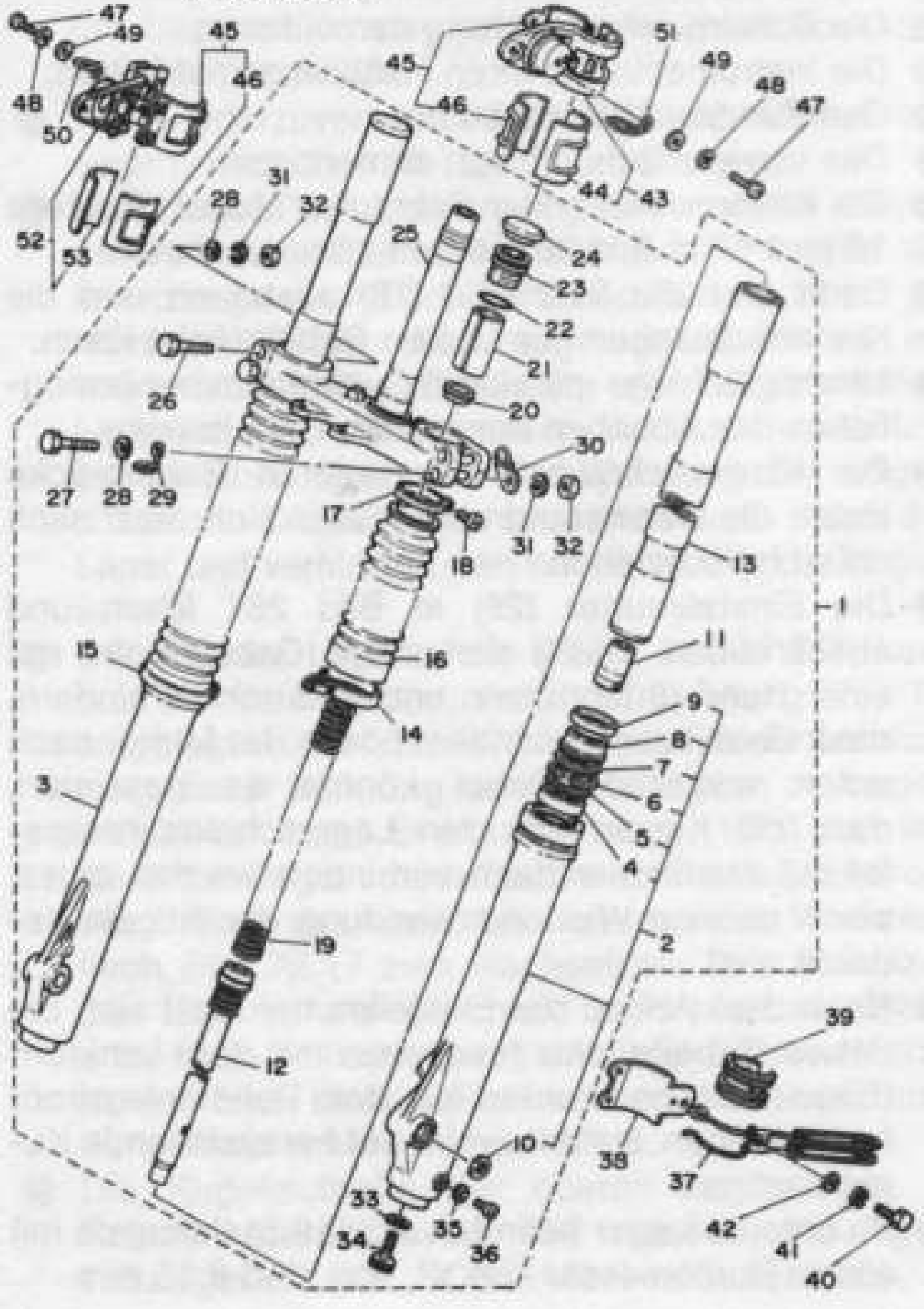
1 Hinterradschwinggabel
2 Axialnadellager 22–40, 15–6, 2 Stück
3 Radialnadellager 22–29–20, 2 Stück
4 Distanzbuchse
5 Ausgleichscheibe, Stärke nach Bedarf
6 Topfförmiger Deckel zur Aufnahme der Bauteile 2, 5 und 8
7 Schutzring gegen Berührung der Kette
8 Dichtung 35–41, 5–8
9 Schwingenachse, Durchmesser 16 mm
10 Mutter, selbstsichernd, SW 22, 75 Nm
11 Beilagscheibe (Tellerfeder)
12 Kettenführung
13 bis 49 Die Benennung der Bauteile ergibt sich aus der Darstellung

XT 500 Lenkkopf



1 Diese Schraube positioniert die obere Gabelbrücke und sichert die Einstellmutter (2) in ihrer Lage
2 Einstellmutter für das Lenkstangenpaar
3 Obere Aussenlagerschale
4 22 Stahlkugeln mit 3/16" (Ø 4,76 mm)
5 Obere Innenlagerschale
6 Rohrennippelhalter
7 Lenkrohr, mit unterer Gabelbrücke verbunden
8 Untere Gabelbrücke
9 Obere Gabelbrücke
10 Staub- und Wasserschutzkappe
11 Untere Innenlagerschale
12 19 Stahlkugeln mit 1/4" (Ø 6,35 mm)
13 Untere Aussenlagerschale, darunter liegt eine Gummidichtung

XT 500 Telegabel



Die Teleskopgabel, Ausführung ab 1980

1 Teleskopgabel, hydraulisch gedämpft, 195 mm Federweg
2 linkes Gabel-Gleitrohr
3 rechtes Gabel-Gleitrohr
4 Wellendichtring
5 Abdeckscheibe
6 Sprengring
7 Federclip, gehört zu Teil 11
8 Staubdichtung aus Pertinax
9 Abdeckung zu Teil 8 aus Stahlblech
10 Beilagscheiben, 2 Stück
11 Konushülse, wird zusammen mit Bauteil 12 und der Schraube 34 am Boden der Bauteile 2 und 3 angeschraubt
12 Dämpfer: Unten Befestigungsgewinde, oben Kolben mit Kolbenring
13 Gabel-Standrohre, je eines für links und rechts
14 Klemmschelle für Faltenbalg links unten, auch für Bremszug
15 Schlauchband für Faltenbalg rechts unten
16 Faltenbälge, 2 Stück
17 Schlauchbänder für obere Befestigung, 2 Stück
18 Spannschrauben zu Teilen 17
19 Schraubenfedern, 2 Stück, Ausführung nach Tabellenangabe
20 Obere Federteller, 2 Stück
21 Distanzrohre, 2 Stück, zur Vorspannung der Federn
22 Dichtringe, 2 Stück
23 Verschlussschrauben, 2 Stück
24 Gummikappen, 2 Stück
25 untere Gabelbrücke mit Lenkrohr
26 Klemmschrauben für untere Gabelbrücke, 3 Stück kurz
27 Klemmschraube für untere Gabelbrücke, 2 Stück lang
28 Beilagscheiben, 5 Stück
29 Bowdenzugführung
30 Führung, Tachometerwelle
31 Federringe, 4 Stück
32 Muttern, 4 Stück
33 Kupferdichtungen, 2 Stück
34 Inbusschrauben, 2 Stück
35 Kupferdichtungen für Ablassschrauben
36 Gabelöl-Ablassschrauben
37 Führung für Tachometerwelle
38 gehört zu Teil 37
39 Gummi-Zwischenlage
40 Klemmschraube
41 Federring
42 Beilagscheibe
43 bis 53 Halterungen für Scheinwerfergehäuse mit Zubehör.
Gabelöl: 215 bis 219 cm^3 Motoröl SAE 10 W 30 pro Gabelholm

Anmerkung: Die vor 1980 verwendete Teleskopgabel unterscheidet sich von der hier dargestellten in sehr wesentlichen Details.